



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 085 598** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) МПК⁶ **C 21 D 8/12**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 94003490/02, 31.01.1994
(46) Дата публикации: 27.07.1997
(56) Ссылки: Авторское свидетельство СССР N 785367, кл. C 21 D 1/78, 1980.

(71) Заявитель:
Акционерное общество "Новолипецкий
металлургический комбинат"
(72) Изобретатель: Франценюк И.В.,
Франценюк Л.И., Гофман Ю.И., Рябов
В.В., Настич В.П., Миндлин Б.И., Шаршаков
И.М., Гвоздев А.Г., Логунов В.В., Заверюха
А.А., Хватова Н.Ф., Карманов В.П.
(73) Патентообладатель:
Акционерное общество "Новолипецкий
металлургический комбинат"

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗОТРОПНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ СТАЛИ

(57) Реферат:
Изобретение относится к получению изотропной электротехнической стали в листах или рулонах толщиной 0,5 мм с повышенной магнитной индукцией в сильных полях при минимальной ее анизотропии и низкими удельными потерями. Технический результат достигается за счет интенсификации термической обработки. Для этого перед обезуглероживающим отжигом сталь подвергают радиационно-термической

обработке потоком релятивистских электронов, позволяющей нагревать полосу с высокой скоростью в интервале температур 600-1200°C. Эту обработку проводят после холодной прокатки с последующим обезуглероживающе-рекристаллизационным отжигом. Уровень магнитной индукции для изотропной стали после электронно-лучевой обработки увеличивается на 0,04 - 0,06 Тл и повышается стабильность магнитных свойств. 2 табл.

